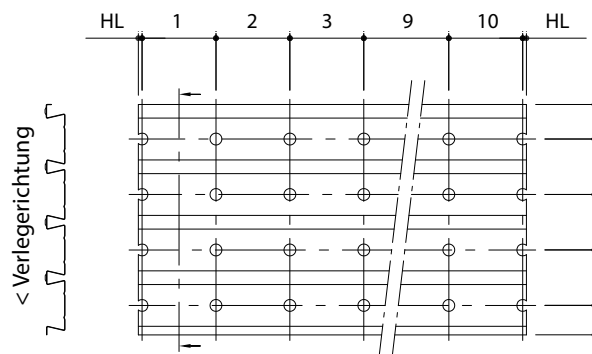
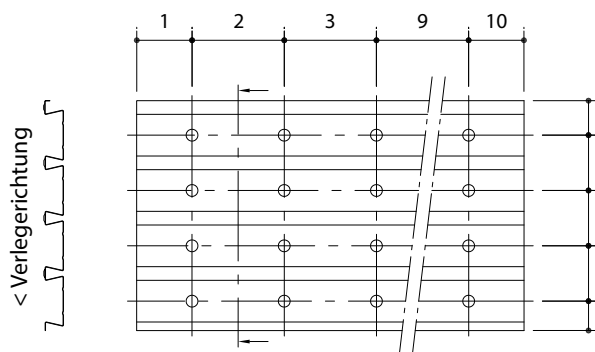


## LOCHPLAN FÜR HOLORIB® VERBUNDBLECHE

<b>AB-Nr.</b>				<b>Kunde</b>										<b>Datum</b>	
<b>Stückliste</b>		<b>Seite</b>		<b>Objekt</b>										<b>Sachbearbeiter</b>	
				<b>Lieferort</b>										<b>Termin</b>	
<b>Profil</b>				<b>Beschichtung</b> <input type="checkbox"/> verzinkt <input type="checkbox"/> DU 15my <input type="checkbox"/> Polyester 25my											
<b>Stärke</b>				<b>Farbe</b>											
				<b>Lochabstand in mm</b>											
<b>Pos.</b>	<b>Stk.</b>	<b>Länge</b>	<b>BVA*</b>	Halbloch vorne	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Halbloch hinten

Hinweise für Lochungen: Minimaler Lochabstand 550 mm (Ausnahme bei Löchern in Doppelreihe). Falls Löcher in Doppelreihen sind, muss der Abstand nach der Doppelreihe mind. 550 mm sein. Siehe Beispiel unten!



### Beispiel ohne Halbloch:

Mass 1 = variabel (min. 30 mm)  
 Mass 2 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe) / max. 550 mm  
 Mass 3 = min. 550 mm  
 Mass 4 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe) / max. 550 mm  
 Mass 5 = min. 550 mm  
 usw.  
 Restmass

### Beispiel mit Halbloch (HL):

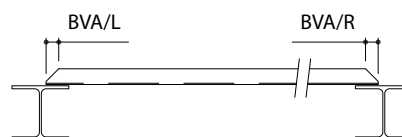
Halbloch vorne = ✓  
 Mass 1 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe) / max. 550 mm  
 Mass 2 = min. 550 mm  
 Mass 3 = min. 80 mm (Löcher in Doppelreihe) / max. 550 mm  
 Mass 4 = min. 550 mm  
 usw.  
 Halbloch hinten = ✓

### Bemerkungen / Hinweise:

- Tafellänge min. 2000 mm
- Minimaler Lochabstand 550 mm (ausgenommen bei Halblochbeginn) / Längentoleranzen +/- 5 mm
- Lochdurchmesser 50 mm (in Gurtmitte von HR 51)
- Nur mit 4 Löchern pro Stanzungsreihe möglich
- Die Lochabstände sind in die Tabelle einzutragen
- Minimalster Abstand 80 mm (für Löcher in Doppelreihen auf Träger)
- Bei Halblöchern am Anfang und Ende = Lochabstand 1 mm
- Die Länge der Tafel entspricht der Summe aller Lochabstände (dabei wird das Mass 1 mm bei Halblöchern nicht eingerechnet)
- Beschichtete HR-/SHR-Profile werden mit Farbschutzfolien-Streifen geliefert.

### \*BVA Blechverbundanker: (Tafellänge min. 2000 mm)

Dies sind Quetschungen am Tafel-Anfang und / oder Tafelende, d.h. Schliessung der mittleren 3 Profilrippen (die Überlappung bleibt offen, infolge der Montage)



Bezeichnung auf der Stückliste / Auftragserfassung  
 Siehe Spalte BVA\*

BVA = beidseitige Quetschung (Anfang und Ende)  
 BVA/R = einseitige Quetschung, rechts (hinten an der Tafel)  
 BVA/L = einseitige Quetschung, links (vorne an der Tafel)